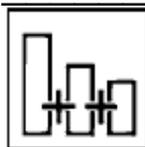


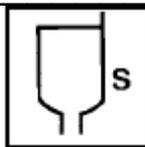


MC404 - MACROFAN AVANTAGE UHS ПРОЗРАЧНЫЙ ЛАК



1000 мл +
500 мл +
100-200 мл

Hi-Tech-процесс:
См. таблицу ниже



16-19 секунд DIN 4

Hi-Tech-процесс:
См. таблицу ниже



Ø 1.2-1.3 мм
2 бар

Кол-во слоев: ½ + 1



60°C: 15-35 минут
40-50°C: 20-45 минут



При 20°C: монтаж,
прочность: 1,5-4 ч.
Полное высыхание:
12-24 часа



Выдержка: 4-6 минут
Сушка: 10-12 минут

См. инструкцию
производителя ИК-сушки

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный быстросохнущий акриловый лак со сверхвысоким содержанием сухого остатка (VOC <420 г/л) и легким нанесением. Применение продукта в стандартной или Hi-Tech-версии делают его пригодным для самых экстремальных условий нанесения, например, при температуре >35°C.

ПРИМЕНЕНИЕ

Высокоэффективный лак для металлических, перламутровых и однотонных финишных покрытий, разработанный для частичного и полного авторемонта.

Рекомендуется для небольшого ремонта, позволяет оптимизировать рабочий процесс и расходы, особенно в некоторых критических условиях применения (высокая температура окружающей среды) и с учетом особенностей оборудования (камеры для распыления с большим воздушным потоком).

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Очень легко наносится, что позволяет получить нужный результат в любых условиях окружающей среды
- Высокая укрывающая способность
- Быстро сохнет в окрасочной камере, в том числе при неоптимальных условиях и температурах сушки
- Хорошие эксплуатационные характеристики, в том числе при воздушной сушке
- Хорошо полируется
- Образует ровное покрытие с высокой твердостью
- Очень хороший глянец
- Отличная устойчивость к погодно-климатическим факторам.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Поверхности, окрашенные с применением базовых покрытий Lechler BSB или старые/заводские финишные покрытия.

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ

Данный продукт представлен в двух следующих вариантах:

➤ **СТАНДАРТНЫЙ ПРОЦЕСС**

➤ **Hi-Tech-ПРОЦЕСС**

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ – СТАНДАРТНЫЙ ПРОЦЕСС

	По весу или объему
MC404 MACROFAN AVANTAGE UHS Прозрачный лак	1000 частей
MH110-115-120 MACROFAN Отвердитель	500 частей
00740-00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Разбавители	100-200 частей

ПРИМЕЧАНИЕ: DIR 2004/42/CE: Верхнее покрытие ПВ/d – содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале 420 г/л

В данном готовом к применению продукте содержится не более 420 г/л VOC.

Условия применения	Боковая сторона или 2–3 панели 20-30°C	1–2 панели 15-25°C	Быстрый ремонт 15-25°C
Отвердитель	MH110	MH115	MH120
Разбавитель/Добавка	00742	00740-1	00740
Жизнеспособность при 20°C и относительной влажности 60%	40 минут	30 минут	20 минут
Вязкость смеси при нанесении распылением	16–19 секунд DIN 4		

НАНЕСЕНИЕ

Распылением стандартным пистолетом или пистолетом HVLP

Диаметр дюзы: 1.2-1.3 мм

Давление воздуха: в соответствии с рекомендациями производителя

Теоретическая укрывающая способность: 11.7 м² на 1 кг смеси при 40 мкм; 12 м² на 1 л смеси при 40 мкм

Наносить согласно указаниям в таблице: 1 слой, 1.5 слоя или 2 слоя

Рекомендуемые циклы	Боковая сторона или 2–3 панели	1–2 части	Быстрый ремонт
Нанесение	Нанести 1 ровный слой на все участки и затем завершающий слой		1 слой или 1 тонкий слой + 1 ровный слой
Интервал выдержки между нанесением слоев	2–5 минут	2–3 минуты	0–2 минуты
Конечная выдержка	0–5 минут		0–3 минуты
Толщина слоя материала	40–50 микрон		30–40 микрон

СУШКА

	MH110	MH115	MH120
Сушка при 20°C			
"От пыли"	40 минут	30 минут	20 минут
Монтажная прочность	3–4 часа	2–3 часа	1.5–2 часа
Полное высыхание	12–24 часа	12–24 часа	12–24 часа

Сушка в ОСК при температуре поверхности 60°C (без выдержки):

Монтажная прочность	30 минут	20 минут	15 минут
---------------------	----------	----------	----------

РЕЖИМ ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЯ: нагреть камеру распыления до температуры 60°C, затем выключить обогрев и оставить окрашенную поверхность внутри камеры до полного охлаждения.

Сушка в ОСК при температуре поверхности 40–50°C (без выдержки):

Монтажная прочность через	40 минут	30 минут	20 минут
---------------------------	----------	----------	----------

ИК-сушка: (длительность сушки и расстояние могут меняться в зависимости от модели оборудования и цвета покрытия)

Выдержка	4–5 минут	4–5 минут	3–4 минуты
Макс. мощность	10–12 минут	10–12 минут	8–10 минут
Расстояние	60–80 см	60–80 см	60–80 см

Полное высыхание: 3–4 дня

СООТНОШЕНИЕ СМЕШИВАНИЯ – Hi-Tech-ПРОЦЕСС

	По весу
MC404 MACROFAN AVANTAGE UHS Прозрачный лак	1000 г
MH404 MACROFAN AVANTAGE CLEAR HT Отвердитель	500 г
MT404 MACROFAN AVANTAGE CLEAR HT Добавка или MT404-405 HT ADDITIVE-POWER Добавка (50-50)	250 г

ПРИМЕЧАНИЕ: DIR 2004/42/CE: Верхнее покрытие ПВ/d – содержание летучих органических веществ в готовом к нанесению материале 420 г/л

В данном готовом к применению продукте содержится не более 420 г/л VOC.

Условия применения	>30°C	20–30°C
Отвердитель	MH404	
Разбавитель/Добавка	MT404	MT404 / MT405 (50/50)
Жизнеспособность при 20°C и относительной влажности 60%	60 минут	90 минут
Вязкость смеси при нанесении распылением	35°C: 14–17 секунд DIN 4	20°C: 16–19 секунд DIN 4

НАНЕСЕНИЕ

Распылением стандартным пистолетом или пистолетом HVLP

Диаметр дюзы: 1.2–1.3 мм

Давление воздуха: в соответствии с рекомендациями производителя

Теоретическая укрывающая способность: 11.7 м² на 1 кг смеси при 40 мкм; 12 м² на 1 л смеси при 40 мкм

Рекомендуемые циклы	Полная или частичная окраска	Боковая сторона или 2–3 панели	1–2 части
Нанесение	Нанести 1 базовый слой на все детали и затем завершающий слой		
Выдержка между нанесением слоев	5–10 минут	2–5 минут	2–3 минуты
Конечная выдержка	0–10 минут	0–5 минут	
Толщина слоя материала	45–50 микрон		

СУШКА

	MT404	MT404 / MT405
Воздушная сушка при 20°C		
"От пыли"	40 минут	20 минут
Монтаж. прочность	3–4 часа	2–3 часа
Полное высыхание	12–24 часов	12–18 часов

Сушка в ОСК при температуре поверхности 60°C (без выдержки)

Монтаж. прочность	35 минут	30 минут
-------------------	----------	----------

ИК-сушка: (длительность сушки и расстояние могут меняться в зависимости от модели оборудования и цвета покрытия)

Выдержка	5–6 минут	4–5 минут
Макс. мощность	10–12 минут	10–12 минут
Расстояние	60–80 см	60–80 см

Полное высыхание: 3–4 дня.

ПОЛИРОВКА

По истечении 18 часов воздушной сушки или после полного высыхания необходимо подождать еще час, пока температура автомобиля не достигнет величины комнатной температуры (прибл. 1 час), затем удалить возможную пыль и отполировать абразивной пастой Lechler (см. технические спецификации № CL013 и последующие).

ПРИМЕЧАНИЯ

Свежеокрашенный автомобиль не должен подвергаться сильным внешним воздействиям в первые дни после окраски. В частности, необходимо избегать воздействия на поверхность повышенной влажности, конденсата, росы, изморози и таких агрессивных веществ, как смог, моющие средства, дорожная соль.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0723-RU
РЕД. 06/2021

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ**