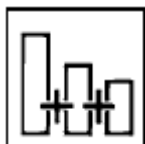


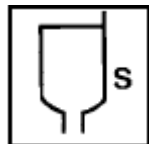


MC450 Прозрачный лак MACROFAN AUTOGARD UHS



1000 мл +
330 мл +
50-100 мл
Линейка MN100
1000 мл +
500 мл +
0-50 мл

Жизнеспособность
при 20°C: 50-90 мин.



18 сек DIN 4
при 20°C



Ø 1,2-1,4 мм
Ø HVLP: 1,3 мм

Количество слоев:
½+1 или 2



Воздушная сушка
при 20°C
Монтажная
прочность: 4-6 ч
Полное высыхание:
7 дней при 20°C
Сушка в ОСК при
60°C: 40 мин.

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный UHS акриловый прозрачный лак на основе специальных полимеров, которые придают покрытию устойчивость к образованию царапин.

ПРИМЕНЕНИЕ

Прозрачный лак для двухслойных перламутровых, металликовых и неэффектных покрытий, разработанный для окраски легковых и грузовых автомобилей, которым требуется покрытие, обладающее устойчивостью к образованию царапин.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая устойчивость к образованию царапин
- Эффект «оплавления» (мелкие потертости постепенно исчезают)
- Легко наносится
- Хорошая вертикальная устойчивость
- Превосходный внешний вид
- Хорошие механические свойства
- Высокий блеск
- Высокое содержание твердого вещества в соответствии с Дир. 2004/42/CE (VOC<420 г/л)

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносите на поверхности, окрашенные BSB Базовой краской.

НАНЕСЕНИЕ

Окрасочным пистолетом.

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.

Соотношение смешивания:

MC450 MACROFAN AUTOGARD UHS Прозрачный лак
 MH110-MH115 MACROFAN UHS Отвердители
 00741-00742-00755 AUTOREFINISHING Растворители

по объему или по весу

1000 частей
 500 частей
 0-50 частей

Условия использования	Средняя или частичная окраска Т: 20-30°C	1-2 части Т: 15-25°C
Отвердитель	MH110	MH115
Жизнеспособность при 20°C при относительной влажности 60%	50 минут	35 минут

Жизнеспособность при 20°C: 50-90 минут

Вязкость распыления при 20°C: 18 сек DIN4

Диаметр дюзы: 1,2-1,4 мм; HVLP 1,3 мм

Давление воздуха: смотрите инструкцию по эксплуатации окрасочного пистолета

Количество слоёв: ½+1 или 2

Рекомендуемая толщина пленки: 40-50 мкм

Теоретическая укрывающая способность при толщине 40 мкм: 1 л смеси = 12 м²
 1 кг смеси = 11.7 м²

DIR 2004/42/CE: Покровные материалы ПВ/d – VOC в готовом к применению продукте: 420 г/л.

Содержание VOC в данном готовом к применению продукте: не более 420 г/л.

СУШКА

Воздушная сушка при 20°C	MH110	MH115
«От пыли»		35 мин.
Монтажная прочность	Не рекомендуется	4-5 ч
Полное высыхание		24-36 ч

Сушка в ОСК при 60°C (температура объекта) при нанесении без промежуточной выдержки

Монтажная прочность	40 мин.	30 мин.
---------------------	---------	---------

ИК-сушка (всегда следуйте инструкциям производителя ИК лампы)

Выдержка	5-6 мин.	Не рекомендуется
При макс. мощности	16-18 мин.	
Расстояние до поверхности	60-80 см	

Отверждение наступает на 3-4 день.

Рекомендуется производить сушку в ОСК.

ПОЛИРОВАНИЕ

Смотрите техническую карту для процесса полирования №017.

ПРИМЕЧАНИЕ

Если сушка производится при температуре ниже 60°C, не эксплуатируйте автомобиль в суровых условиях в первые дни после окрашивания.

До тех пор, пока полное отверждение покрытия ещё не произошло, следует избегать воздействия неблагоприятных условий (мойка, дождь, высокая влажность, конденсация росы или инея, смог, моющие средства и дорожная соль).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0546-RU
ОБНОВЛЕН 10/2012

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.