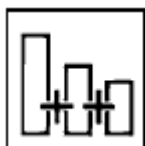


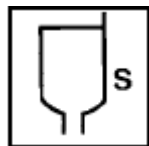


MF302 – MF306 – MF310 MACROFAN AP AUTOLEVEL Грунт-наполнитель



Грунт-наполнитель:

1000 г +
 110 г серии MH00 +
 100-300 г



«Мокрый по мокрому»
 20-22 сек DIN4 при 20°C

С промежуточным
 шлифованием
 24-29 сек DIN4 при 20°C

Жизнеспособность
 при 20°C: 30-120 мин.



Нанесение
 «мокрый по мокрому»
 Ø1.2-1.4 мм
 1 или 0.5+1 слоя

Нанесение
 с промежуточным
 шлифованием
 Ø1.6-1.8 мм
 2-3 слоя



«Мокрый по
 мокрому»
 30-50 мкм

С промежуточным
 шлифованием
 100-120 мкм



«Мокрый по
 мокрому»
 - через 15-30 мин

С промежуточным
 шлифованием
 - через 3-5 ч / 20°C
 - через 15-30 мин /
 60°C



С промежуточным
 шлифованием
 Выдержка: 3-5 мин
 Сушка при макс.
 мощности: 10-15 мин

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный полиакриловый самовыравнивающийся грунт-наполнитель с высоким содержанием сухого остатка трех цветов: белый (MF302), светло-серый (MF306) и черный (MF310).

ПРИМЕНЕНИЕ

В качестве грунта-наполнителя «мокрый по мокрому» с прямой адгезией к катафорезным покрытиям и окрашиваемым пластикам; перекрывается без промежуточного шлифования (максимально - до 5 дней) авторемонтными финишными покрытиями. Особенно подходит для изолирования новых, обработанных катафорезным грунтом деталей и для нанесения на пластиковые поверхности. В качестве изолирующего наполнителя более толстым слоем с промежуточным шлифованием.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

Доступны любые оттенки грунта-наполнителя серого цвета (с белого до черного), что усиливает укрывающую способность финишного покрытия и позволяет достичь соответствия цвету оригинального грунта.

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ (нанесение «мокрый по мокрому»)

- Легко наносится, хорошая устойчивость на вертикальных поверхностях
- Превосходно растекается при нанесении «мокрый по мокрому»
- Превосходная адгезия к разнообразным поверхностям мотоциклов
- Превосходно перекрывается без шлифования в течение 5 дней
- Быстро сохнет

ИЗОЛИРУЮЩИЙ НАПОЛНИТЕЛЬ

- Препятствует коррозии при нанесении на небольшие участки (содержит активные пигменты)
- Довольно хорошая наполняющая способность
- Хорошо шлифуется
- Хорошо изолирует критические, чувствительные к растворителю поверхности

ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ (нанесение «мокрый по мокрому»)

- Может использоваться в качестве ускорителя адгезии на любых пластмассовых поверхностях, используемых в сегменте автомобильного производства, в комбинации со специальным отвердителем и активатором.

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ДЛЯ ПОСЛЕДУЮЩЕГО НАНЕСЕНИЯ МАТЕРИАЛЫ

- Базовые краски BSB + прозрачные лаки по двухслойной технологии

ПРИМЕЧАНИЯ

Смешивая три цвета грунта-наполнителя, можно получить различные оттенки серого цвета. Это позволяет оптимизировать укрывающую способность финишного покрытия или получить такой же цвет наполнителя, который используется производителем автомобиля.

Пример: смешивая два наполнителя в соответствии со следующими отношениями смешивания, вы получите следующие оттенки серого:

	Черный	Серый 4	Серый 3	Серый 2	Серый 1	Белый
MF310	100	65	40	-	10	-
MF306	-	-	-	100	-	-
MF302	-	35	60	-	90	100

ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ / ИЗОЛИРУЮЩИЙ НАПОЛНИТЕЛЬ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Новые детали с катафорезным покрытием: обезжирить 00695 SILICONE REMOVER Средством для удаления силикона медленным или 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона; если поверхность находится в хорошем состоянии, то шлифование не требуется.

Сталь, оцинкованная сталь, алюминий: этот продукт обладает хорошей прямой адгезией к указанным поверхностям, но при нанесении на большие участки все же рекомендуется наносить 1-2 слоя 04318 FIX-O-DUR EC Грунта или 05720 MONOPRIMER Грунта.

Старые покрытия: отшлифовать «по сухому» абразивами P280-320 и обезжирить 00665 HYDROCLEANER SLOW / 00699 HYDROCLEANER Средством для удаления силикона.

Полиэфирная шпаклёвка: отшлифовать абразивом P240 и обезжирить 00695 SILICONE REMOVER SLOW Средством для удаления силикона медленным или 00880 SILICONE REMOVER FAST Средством для удаления силикона быстрым.

НАНЕСЕНИЕ

Традиционным или HVLP окрасочным пистолетом.

	<i>T: 20-35°C</i>	<i>T: 15-25°C</i>
Отвердители	MH110	MH115
Жизнеспособность, 20°C	2 часа	1,5 часа

Соотношение смешивания:	«Мокрый по мокрому»	С промежуточным шлифованием
MF302-6-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ	1000 г	1000 г
MH110-115 MACROFAN UHS ОТВЕРДИТЕЛЬ	110 г	110 г
00741-00742-00755 AUTOREFINISHING РАСТВОРИТЕЛИ	250-300 г	100-200 г

Параметры нанесения:	«Мокрый по мокрому»	С промежуточным шлифованием
Вязкость готового материала DIN 4 (20 °С)	20-22''	24-29''
Ø дюзы	1.2-1.4 мм	1.6-1.8 мм
Давление	1.9-2.0 бар	1.6-1.8 бар
Количество слоев	1 или 0.5+1	2-3 слоя
Выдержка	0 минут	4-6 минут
Рекомендуемая толщина пленки	30-50 мкм	100-120 мкм
Теоретическая укрывающая способность	9.1 м ² /л	3.3 м ² /л

DIR 2004/42/CE: Грунты ПВ/с – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л
Содержание VOC в данных готовых к применению продуктах: не более 540 г/л.

СУШКА

«Мокрый по мокрому»	МН110	МН115
Выдержка перед нанесением следующего покрытия (20°С)	25 минут на матовой поверхности	20 минут на матовой поверхности
Без шлифования	до 5 дней	

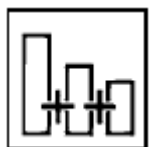
Когда поверхность становится полностью матовой, перед нанесением финишного покрытия можно удалить дефекты или излишки распыления шлифованием абразивной бумагой Р2000 «по мокрому» или шлифованием абразивной бумагой Р800/1000 «по сухому». Малярную ленту можно наклеивать после 30 мин. выдержки при 20°С.

С промежуточным шлифованием	МН110	МН115
Воздушная сушка при 20°С (темп. объекта)		
Шлифование	4-6 ч	4-5 ч
Сушка в ОСК при 60°С (темп. объекта)		
Шлифование	30 минут	20 минут
ИК-сушка (коротковолновая) на расстоянии 60-80 см от объекта		
Выдержка	3-5 минут	Не рекомендуется
Сушка при макс. мощности	10-15 минут	

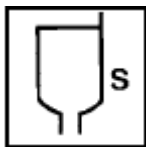
ШЛИФОВАНИЕ

Для однослойных покрытий: «по сухому» абразивной бумагой Р320, «по мокрому» абразивной бумагой Р500.

Для двухслойных покрытий: «по сухому» абразивной бумагой Р400, «по мокрому» абразивной бумагой Р600-800.



Грунт для пластика:
 1000 г +
 180 г МН300 +
 500 г МТ300



«Мокрый по мокрому»
 20-22 сек DIN4 при 20°C
 Жизнеспособность
 при 20°C: 90 мин



Нанесение
 «мокрый по мокрому»
 Ø1.2-1.4 мм
 1 или 0.5+1 слоя



«Мокрый по мокрому»
 30-50 мкм



«Мокрый по мокрому»
 - через 15-30 мин

ГРУНТ ДЛЯ ПЛАСТИКОВ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Жесткие пластики: PP, PP/EPDM, ABS, PC, PA, PVC, UP-GF, PBT, RTBU, SMC, PUR (автопроизводство) обезжирить 00695 SILICONE REMOVER SLOW Средством для удаления силикона медленным, отшлифовать вместе с 00695 SILICONE REMOVER SLOW Средством для удаления силикона медленным или 00617 PLASTIC CLEANER Очистителем пластика, повторно очистить 00695 SILICONE REMOVER SLOW медленным и высушить сжатым воздухом.

НАНЕСЕНИЕ

Традиционным или HVLP окрасочным пистолетом.

	T: 20-35°C
Отвердители	МН300
Жизнеспособность при 20°C	1.5 часа

Соотношение смешивания:	«Мокрый по мокрому»
MF302-6-10 MACROFAN AP AUTOLEVEL ГРУНТ-НАПОЛНИТЕЛЬ	1000 г
МН300 MACROFAN UHS ОТВЕРДИТЕЛЬ ДЛЯ ПЛАСТИКОВ	180 г
МТ300 MACROFAN AUTOLEVEL АКТИВАТОР ДЛЯ ПЛАСТИКА	500 г

Параметры нанесения:	«Мокрый по мокрому»
Вязкость готового материала DIN 4 (20°C)	20-22"
Ø дюзы	1.2-1.4 мм
Давление	1.9-2.0 бар
Количество слоев	1 или 0.5+1
Выдержка	0 или 5-10 минут
Рекомендуемая толщина пленки	30-50 мкм
Теоретическая укрывающая способность	9.1 м ² /л

DIR 2004/42/CE: Грунты ПВ/с – VOC в готовом к применению продукте: 540 г/л
 Содержание VOC в данных готовых к применению продуктах: не более 540 г/л.

СУШКА

Нанесение «мокрый по мокрому»	МН300
Выдержка перед нанесением следующего покрытия (20°C)	30 минут на матовой поверхности



Инструкция по применению п. **0702-RUS**

ГРУНТЫ / НАПОЛНИТЕЛИ

Когда поверхность становится полностью матовой, перед нанесением финишного покрытия можно удалить дефекты или излишки распыления шлифованием абразивной бумагой P2000 «по мокрому» или шлифованием абразивной бумагой P800/1000 «по сухому». Малярную ленту можно наклеивать после 60 мин выдержки при 20°C.

ПРИМЕЧАНИЕ

Использование отвердителей и активаторов, не входящих в диапазон линии МН300 и МТ300, может отрицательно воздействовать на адгезию грунтов к пластмассовым поверхностям.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № 0702-RU

ОБНОВЛЕН 01/2017

Информация, представленная в данной спецификации, полностью проверена и ее подлинность не вызывает сомнений. Компания-производитель не берет на себя ответственность за прочие ошибки в работе. ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРЕДНАЗНАЧЕН ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОКРАСКИ ТРАНСПОРТНЫХ СРЕДСТВ КВАЛИФИЦИРОВАННЫМИ СПЕЦИАЛИСТАМИ.